
LORE 80

Descripción:

- Película para bolsas diseñada para envase al vacío.
- Buena barrera al oxígeno y gran transparencia.
- Tratamiento térmico hasta 90°C

Estructura:

PA /PE coextrusión multicapa flexible

Parámetros de temperatura	Valores	Unidad	Método de ensayo
Temperatura de soldadura	145 - 200	°C	
Tratamientos térmicos	-40 / +90	°C	
Propiedades físicas			
Tensión long. a la rotura	≥40	N/15mm	DIN 53455-6
Tensión transv. a la rotura	≥20	N/15mm	DIN 53455-6
Resistencia de la soldadura	>20	N/15mm	
Características			
Grosor	80 ±5	My	DIN 53 370
Rendimiento	12,80	m ² /Kg.	
Peso	78,1	g/m ²	DIN 53 365
Permeabilidad			
Oxígeno a 23 °C y 75 % RH	~50	cc/(m ² /24h)	ASTM D 3985
Vapor de agua 38 °C, 90% RH	≤3	gr/(m ² /24 h)	ASTM F 1249

Recomendamos mantener el stock a una temperatura máxima de 25 °C y una humedad máxima de 60%
ISO 9001-2015, ISO 14001-2004,BRC/IoP, IFS, ISO 22000

Las propiedades de los valores indicados se basan en valores estadísticos, no deben considerarse como especificaciones para un producto en concreto. Es responsabilidad del envasador realizar las pruebas necesarias para garantizar la aplicabilidad en cada caso. Los materiales barrera de W.K. THOMAS cumplen con la legislación de materiales en contacto con alimentos según el Reglamento (CE) 1935/2004 y específicamente en el Reglamento 10/2011, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos y sus posteriores modificaciones en los Reglamentos 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 2015/174, 2016/1416, 2017/752, 2018/79, 2018/213, 2018/831, 2019/37 y 2020/1245. El Grupo WK THOMAS es una Organización inscrita en el Registro Sanitario de alimentos por lo que nuestros materiales cumplen en todo momento las normas sanitarias establecidas para tal propósito. Reservamos el derecho de realizar cambios técnicos para mejorar la calidad del producto sin información previa.