

ABSORBIO

DESCRIPCIÓN: ABSORBENTE Y ANTIDERRAPANTE

REVISIÓN Y FECHA: 03

03/07/2017

CARACTERÍSTICAS:

Tiene la capacidad de absorber todo tipo de aceites, disolventes, hidrocarburos, agua y otros líquidos. Una de sus principales cualidades es proporcionar unos suelos antiderrapantes, disminuyendo los riesgos de accidente en el trabajo. Deja los suelos totalmente secos y limpios.

ESPECIFICACIONES:

Aspecto: Granulado

Color: Gris claro/ grisáceo

Olor: Inodoro

Densidad relativa: 2.1

pH: 8.5 ± 1

Solubilidad en agua: Insoluble

Superficie específica: $330 \text{ m}^2/\text{gr}$. Es decir, si se pudiera desarrollar sobre un plano su estructura molecular, abarcaría una extensión de 330 m^2 .

Capacidad de absorción (Método Westinghouse):

- Entre 0,9 y 1,2 litros **agua** por kilo de producto.
- Entre 0,55 y 0,75 litros **aceite** por kilo de producto.

Se puede regenerar. Tras absorber agua puede secarse y volver a usar.

Totalmente incombustible e insoluble.

Inerte.

Supera al serrín como absorbente disminuyendo el riesgo de incendio.

APLICACIONES:

Para eliminar y absorber líquidos que se hayan vertido accidentalmente en gasolineras, talleres, fábricas de productos químicos, etc. Para eliminar malos olores producidos por el tabaco, animales, productos en neveras, cámaras frigoríficas, etc.

FORMA DE USO:

Esparcir una capa de algunos milímetros de producto sobre el líquido vertido, dejar actuar durante unos minutos y barrer a continuación.

RECOMENDACIONES:

No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños. En caso de ingestión acúdase inmediatamente al médico y muéstrelle el envase o la etiqueta.

Para Medidas de Seguridad consultar la Ficha de datos de seguridad del producto.